

# Körplast SF



**Körplast SF ist ein universell einsetzbarer ein- oder zweikomponentiger Polyurethan-Klebstoff**

- Zum Kleben von Leder-, Textil-, PVC-, ABS-, PUR-, Gummi- und Krepp-Materialien sowie halogenierten TR- und 100% Latexsohlen
- **Besonders geeignet für extrem beanspruchte Verbindungen (z. B. im Schwerschuh- und Sportschuhbereich)**
- Kaltklebung innerhalb von 5-20 Minuten nach Klebstoffauftrag möglich

## TECHNISCHE DATEN

Basis	Polyurethan, lösungsmittelhaltig	
Farbe	Transparent	
Dichte	0,9	g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	2700	MPa•s (bei +20 °C)
Verstärker	<b>Köracur TR 280</b> (Zugabe 5-10%)	
Topfzeit	6-8	h (bei Zugabe von <b>Köracur TR 280</b> )
Ablüftezeit	5-20 min (ohne Verstärker) 20-90 min (mit Verstärker) nach Überschreiten der Ablüftezeit muss der Klebstofffilm eines Fügeteils bei +40 °C bis +50 °C aktiviert werden	

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungstemperatur

**Körplast SF** und die Füge­teile müssen in einem Temperaturbereich nicht unter +18 °C verarbeitet werden. Unterkühlten Klebstoff vor der Verarbeitung mindestens 3 Tage bei +25 °C bis +30 °C temperieren und gut umrühren.

### Arbeitsvorbereitung

Leder-, Gummi-, Krepp-, PVC- und PUR-Materialien sorgfältig aufrauen. Für PUR-Materialien empfehlen wir das Vorstreichen mit **Kö-PUR**. PVC abwaschen. TR-Sohlen und schwer klebbare Gummi-Materialien mit **Halosol S** oder **Halosol 6** halogenieren.

### Klebung

Zur Verbesserung der Wärme-, Feuchtigkeits-, Öl-, Fett- und Weichmacherbeständigkeit den Klebstoff mit 5-10% **Köracur TR 280** mischen und gut umrühren.

Die Klebeflächen der vorbehandelten Materialien (Ablüftezeiten der Vorstriche beachten) werden mit **Körplast SF** eingestrichen. Leder und andere saugfähige Materialien zweimal einstreichen.

Kaltklebung: nach 5-20 Minuten zusammenfügen und pressen.

Warmklebung: nach Überschreiten der Kaltklebezeit auf ca. +40 °C bis +50 °C erwärmen, zusammenfügen und pressen. Der Pressdruck richtet sich nach der Härte des Materials. Die Pressdauer beträgt 8-15 Sekunden.

# KÖRAPLAST SF

---

## LÖSUNGS- UND REINIGUNGSMITTEL

---

### Körasolv CA oder Körasolv PU

Werkzeuge sofort nach Gebrauch reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

## BESONDERE HINWEISE

---

### Arbeitsgeräte

Pinsel oder Maschine

### Lagerung

Im ungeöffneten Originalgebilde nicht unter +10°C lagern. Arbeitsbehälter und Lagergefäße stets gut verschlossen halten, um ein Eindicken durch Verdunsten der Lösungsmittel zu vermeiden.

### Haltbarkeit

12 Monate

## SICHERHEIT

---

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Bitte beachten Sie die gesetzlichen Vorschriften zum Umgang mit chemischen Zubereitungen. Bewahren Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen.

## LIEFEREINHEITEN

---

60 g Tube (Karton à 24 Stück)  
 600 g Dose (Karton à 6 Stück)  
 2 kg Gebinde (Karton à 6 Stück)  
 4 kg Gebinde (Karton à 6 Stück)  
 8 kg Gebinde (Karton à 3 Stück)

## Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

**Zur Beachtung:** Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseren Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.